

## Qualität aus'm Ländle

Unsere Reconditioner und Flutungsanlagen sind das Ergebnis unbedingten Qualitätsbewußtseins, innovativer Technik, jahrelanger Erfahrung und konsequenter Weiterentwicklung bewährter Systeme.

# Reconditioner

## Wasser/Dewatering-Fluid Trennung

### Funktionsweise

Das Dewatering-Wasser-Gemisch wird über 2 Filter (5 µm und 10 µm) in einen Sedimentationsbehälter gefördert. In diesem Sedimentationsbehälter wird das Wasser vom Dewatering-Fluid getrennt. Das gereinigte Dewatering-Fluid wird mittels einer Pumpe zum Verbraucher zurückgeführt.

Beim Erreichen des maximalen Standes der Wasserphase wird das Wasser, ebenfalls über eine Pumpe, automatisch oder manuell zum Entsorgungstank gefördert.

### Technische Daten

**Anschlussspannung:**

380 V Drehstrom

**Max. Gesamtanschlusswert:**

0,80 kVA

**Platzbedarf des gesamten Systems:**

(L) 1.115 x (B) 770 x (H) 1.330 mm

**Volumen Tank für abgeschiedenes Wasser:**

15 l

**Volumen Tank für internen Wasserkreislauf:**

70 l

**Geräuschpegel max.:**

75 dB (A)



## Flutungsanlage

Die Flutungs- und Tauchanlagen werden auf Kundenwunsch gefertigt.

Beispiel wie folgt:

### Technische Daten

**Platzbedarf des gesamten Systems:**

(L) 1.500 x (B) 1.000 x (H) 900 mm

**Bruttoinhalt:**

500 l

**Flutungsleistung:**

bis zu 700 l/min

**Füllzeit:**

50 sec

**Entleerzeit:**

50 sec

**Überlaufzeit:**

variabel, von Werk aus auf 2 min eingestellt

**Elektronische Leistung:**

230/400 V, 50 Hz, 1,5 kW

